



SCHAUFELSEPARATOR MB CRUSHER HDS207 OHNE AUFNAHME, INKL. SIEBWELLEN-KIT UND LADEVOLUMENERHOHUNG-KIT

Artikelnummer: MB-SSK-N1-HDS207-OA-RQ15-LV

4.320,42 € ohne MwSt
5.141,30 € inkl. MwSt



**Schaufelseparator MB Crusher HDS207 ohne Aufnahme, inkl. Siebwellen-Kit und Ladevolumenerhöhung-Kit:**

Der Schaufelseparator HDS207 von MB Crusher ist dank seiner kompakten Bauweise und geometrischen Form für optimale Materialaufnahme und -verarbeitung ausgelegt. Seine entwickelte Bauweise bietet bessere Präzision und Manövrierbarkeit. Zudem sind die Zahnräder optimal gegen das Eindringen potenziell schädlicher Materialien (Sand, Erde usw.) geschützt.

Durch die mittige und niedrigere Anhängervorrichtung wird einem Verschleiß des Rahmens entgegengewirkt. Zusätzliche Vorrichtungen an der Rückseite schützen Bolzen und Seitengehäuse. Der Schaufelseparator überzeugt zudem durch hohe Wartungsfreundlichkeit, weil die Wellen einfach und sicher direkt am Arbeitsort durch den Baggerfahrer gewechselt werden können.

Schaufelseparatoren ermöglichen eine enorme Zeitersparnis, da viele Arbeiten wie Schälen, Belüften, Sanden, Mischen, Auffüllen, Sieben, Umsetzen, Verladen und Zerkleinern direkt mit einem Anbaugerät erledigt werden können. Besonders im Garten- und Landschaftsbau, bei der Bodenaufbereitung, im Tief- und Kanalbau oder bei der Kompostierung zeigen sich die Vorteile eines Schaufelseparators.

Daten:

Art: Schaufelseparator
Zustand: neu
Hersteller: MB Crusher
Modell: HDS207
Einsatzgewicht mit Ladevolumenerhöhung-Kit: 1,7 bis 3 t
Aufnahme: ohne*
Gewicht mit Ladevolumenerhöhung-Kit: 113 kg
Inhalt / Volumen mit Ladevolumenerhöhung-Kit: ca. 60 l / 0,06 m³
Ölbedarf: 25 - 35 l/min
Betriebsdruck: 200 - 220 bar

*weitere Aufnahmen möglich – z. B. passend für Lehnhoff, Verachttert, OilQuick, Volvo, Festanbau o. a.

Inkl. Siebwellen-Kit mit Quadratscheiben RQ15 (Trennabstand der Welle in Schlussposition: 15 mm) für optimale:

- Bodenbelüftung und
- Kompostbelüftung.

Bitte beachten:

Der Wert des Hydraulikdurchflusses muss in Verbindung mit dem erforderlichen Betriebsdruck erreicht werden.

Transportmaße:

Länge: ca. 595 mm
Breite: 740 mm
Höhe: 495 mm

Anwendungsbereiche:

- Ausgrabungen und Erdarbeiten
- Baustellen (innerstädtisch)
- Gießereien
- Instandhaltungen für Grünflächen und landwirtschaftliche Bereiche
- Kanalisierungen
- Recycling
- Straßenarbeiten
- Tunnel und geschlossene Bereiche

Die CE-Kennzeichnung befindet sich auf dem Typenschild des Artikels.

Auf Lager und direkt verfügbar: weitere [Anbauteile](#), Produkte von MB Crusher (Backenbrecherlöffel, Schaufelseparatoren, Sortiergreifer) und [Baumaschinen](#).

Finanzierung jederzeit möglich – nehmen Sie dafür bitte einfach Kontakt mit uns auf.

Gerne organisieren wir für Sie den Transport inklusive aller Frachtpapiere und erforderlichen Zollunterlagen.

Produktbilder sind nur für illustrative Zwecke und können vom tatsächlichen Produkt abweichen.